

Total No. of Questions : 8]

[Total No. of Printed Pages : 2

Roll No

AU/ME-305-CBGS

B.Tech., III Semester

Examination, December 2020

Choice Based Grading System(CBGS)

Manufacturing Process

Time : Three Hours

Maximum Marks : 70

Note: i) Attempt any five questions.

किन्हीं पाँच प्रश्नों को हल कीजिए।

ii) All questions carry equal marks.

सभी प्रश्नों के समान अंक हैं।

iii) In case of any doubt or dispute the English version question should be treated as final.

किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

1. a) Discuss type of casting process.

कास्टिंग प्रोसेस के प्रकार बताइये।

b) Explain centrifugal casting with neat sketch.

सेन्ट्रीफ्यूगल कास्टिंग को सचित्र समझाइये।

2. Discuss following welding processes.

a) Electric Arc Welding

b) Gas Welding Method

निम्न वेल्डिंग प्रक्रियाओं को समझाइये।

अ) इलेक्ट्रिक आर्क वेल्डिंग

ब) गैस वेल्डिंग मैथड

AU/ME-305-CBGS

PTO

[2]

3. Discuss pattern allowances and types of patterns.
पैटर्न अलाउन्सेस को समझाइये व पैटर्न के प्रकार बताइये।
4. With neat sketch explain drop and horizontal forging machines.
ड्रॉप एवं हॉरिजोन्टल फोर्जिंग मशीन सचित्र समझाइये।
5. Illustrate shearing, punching, piercing, blanking and trimming process connected to process work.
शियरिंग, पंचिंग, पियरसिंग, ब्लैंकिंग एवं ट्रिमिंग प्रक्रियाओं को समझाइये।
6. Write types of Rolling Operations.
रोलिंग ऑपरेशन्स के प्रकार बताइये।
7. a) Explain Hot and Cold Rolling techniques.
हॉट एवं कोल्ड रोलिंग टेक्निक्स समझाइये।
b) Discuss coining, embossing, bending, notching operations.
काइनिंग, एम्बोसिंग, बेंडिंग, नॉचिंग ऑपरेशन्स को समझाइये।
8. Write short notes on followings.
a) Operations of Lathe machine
b) Working principles of Shaper and Planner
निम्न पर लघु टिप्पणी लिखें।
अ) लेथ मशीन के ऑपरेशन्स
ब) कार्यकारी सिद्धान्त शेपर एवं प्लेनर का

AU/ME-305-CBGS